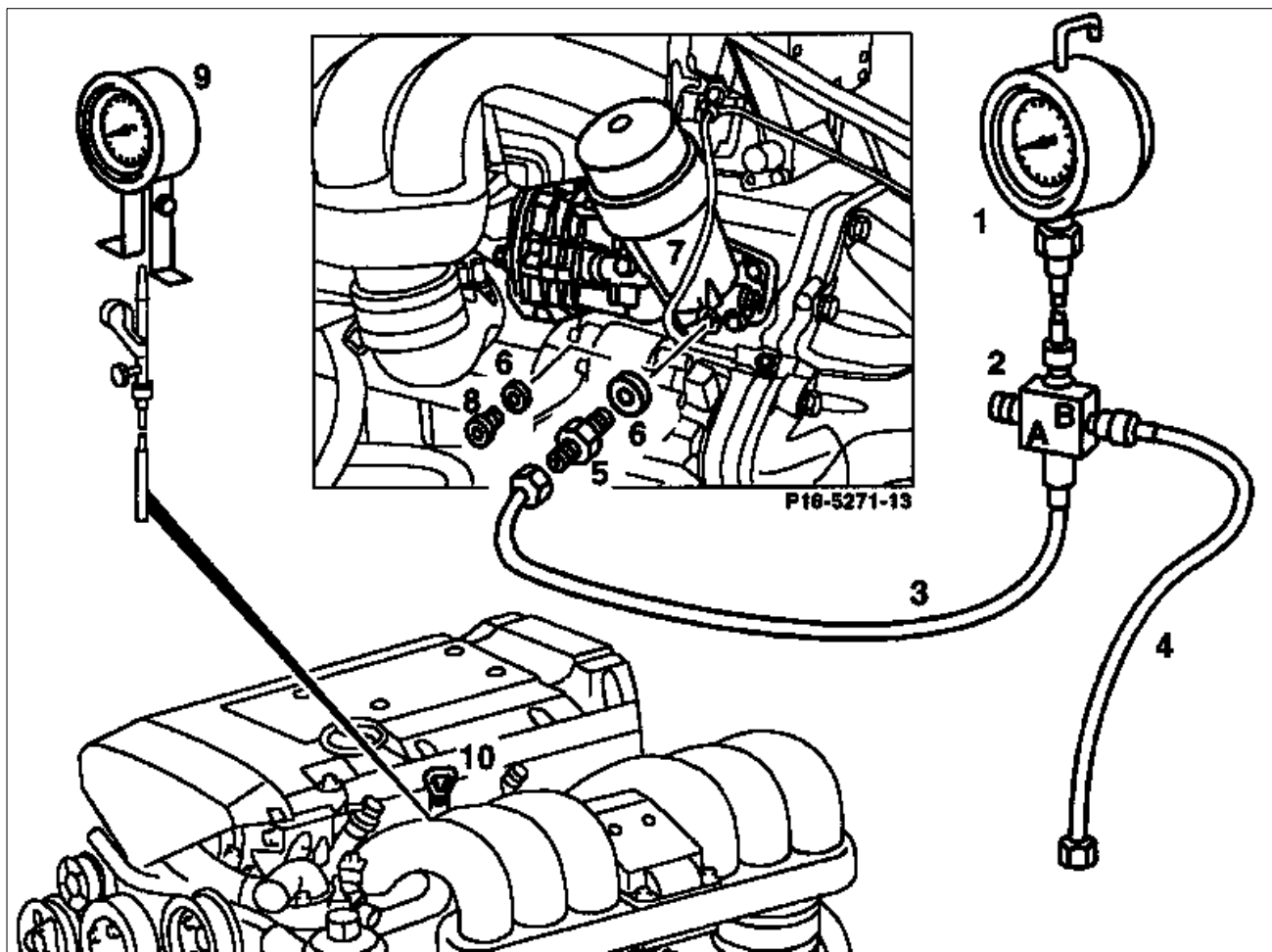


# A. Öldruck über Anschlußbohrung am Ölfilter prüfen



P18-5270-57

- 1 Manometer 0-10 bar 103 589 00 21 00  
 5 Verbindungsstutzen M12 x 1,5 DIN  
 915 006 004 002 wahlweise Übergangstutzen  
 3 M10 x 1 - M12 x 1,5 DIN 915 007 004 001  
 Druckleitung

- 6 Aludichtring  
 7 Ölfilter  
 8 Verschlussschraube  
 9 Fernthermometer 124 589 07 21 00

Verschlussschraube (8) mit Dichtring (6) am Ölfilter (7)

ab-, anschrauben (15 Nm).

Verbindungsstutzen oder Übergangstutzen (5) mit Dichtring (6) an Ölfilter (7)

an-, abschrauben (15 Nm).

Druckleitung (3) am Verbindungsstutzen oder Übergangstutzen (5)

an-, abschließen.

T-Ventil (2)

schließen (zudrehen).

Ölstand

prüfen, richtigstellen.

Ölmeßstab (10)

aus-, einbauen.

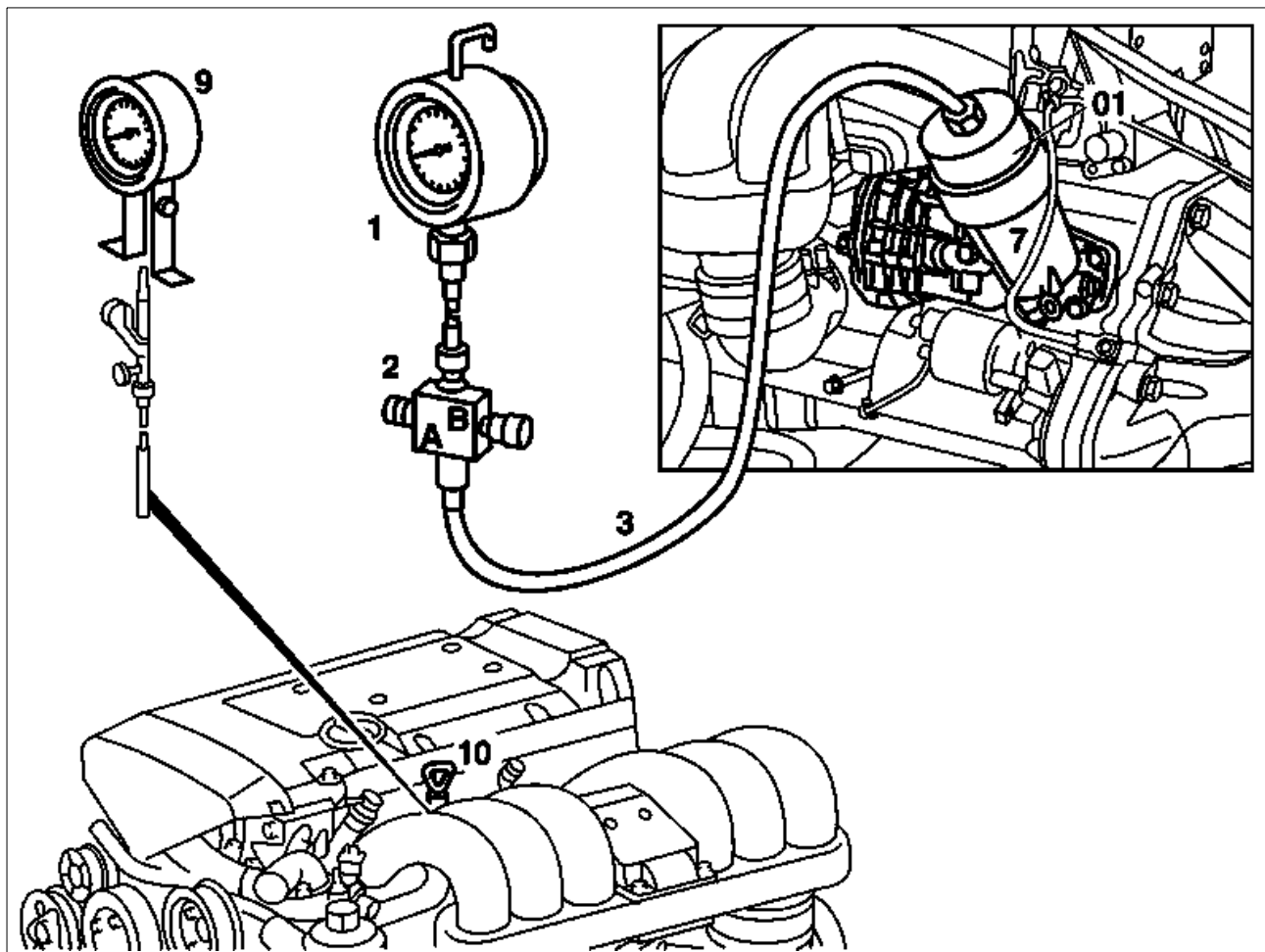
Temperaturfühler von Fernthermometer (9) 124 589 07 21 00 in Ölmeßstabführungsrohr

einstecken.

Motor

laufenlassen, Öldruck bei angegebenen Drehzahlen und Temperaturen prüfen, siehe Tabelle.

## B. Öldruck über Ölfilterdeckel prüfen



P18.00-0265-57

Ölfiterdeckel _____	ab-, anschrauben (18-0020).
Ölfiterereinsatz _____	erneuern.
Ölfiterdeckel (01) mit Prüfanschluß (Werkzeug Selbstanfertigung) _____	an-, abschrauben (Werkzeug Selbstanfertigung) (20 Nm).
Druckleitung (3) am Prüfanschluß _____	an-, abschließen.
T-Ventil (2) _____	schließen (zudrehen).
Ölstand _____	prüfen, richtigstellen.
Ölmeßstab (10) _____	aus-, einbauen.

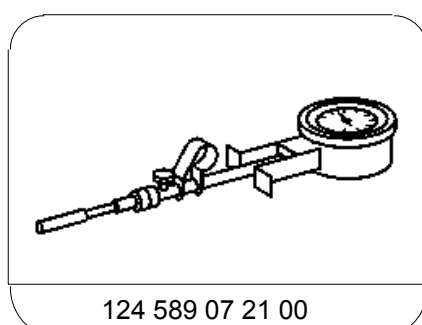
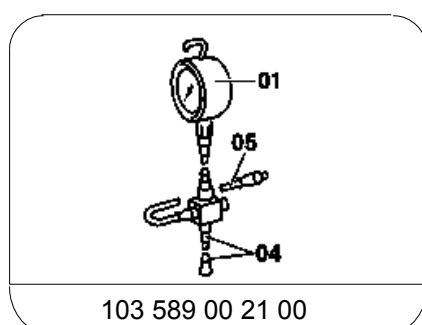
Temperaturfühler von Fernthermometer (9)  
124 589 07 21 00 in Ölmeßstabführungsrohr \_\_\_\_\_ einstecken.

Motor \_\_\_\_\_ laufenlassen, Öldruck bei angegebenen  
Drehzahlen und Temperaturen prüfen, siehe  
Tabelle.

Motordrehzahl/min	Motoröldruck in bar bei ca. 80 °C Öltemperatur <sup>1)</sup>
600 - 750	ca. 1,3
1000	ca. 2,2
2000	ca. 4,8
3000	ca. 5,1
4000	ca. 5,3

1) Ölfiltereinsatz erneuert

### Sonderwerkzeuge



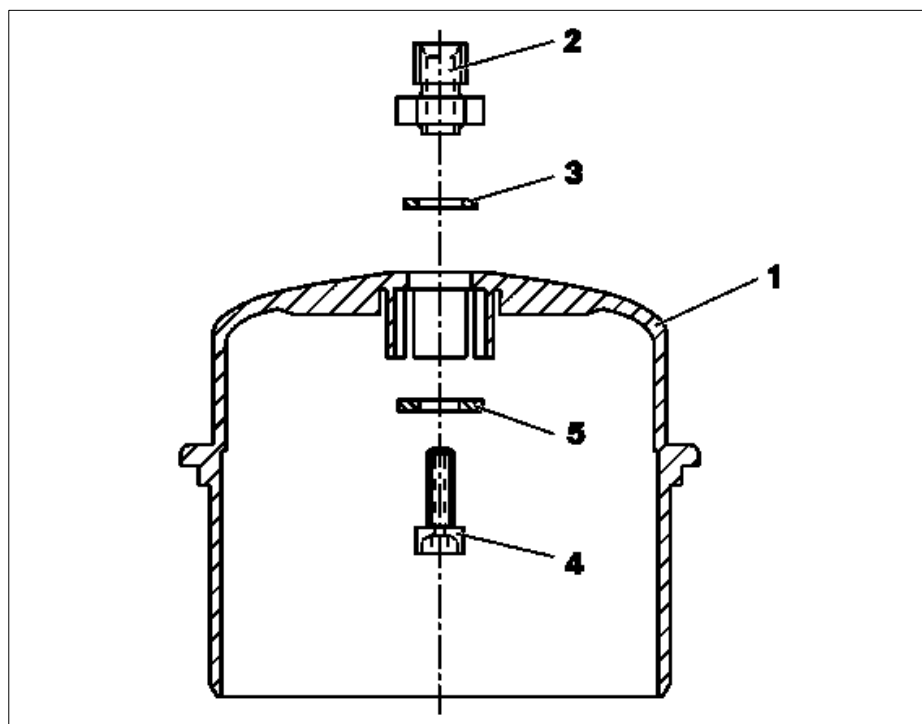
### Handelsübliche Werkzeuge

Verbindungsstutzen (5) M12 x 1,5	915 006 004 002 (DIN)
Übergangsstutzen (5) M10 x 1 - M12 x 1,5	915 007 004 001 (DIN)

### Werkzeug Selbstanfertigung

#### Ölfilterdeckel mit Prüfanschluß

- 1 Bohrung 8 mm  
mittig in  
Ölfilterdeckel (1)  
bohren.
- 2 Innensechskant-  
schraube (4)  
hohlbohren, 2  
mm.
- 3 Gewinde M6 in  
Verbindungsstutzen  
(2) schneiden.
- 4 Verbindungsstutzen  
(2) mit Dichtringen  
(3, 5) an  
Ölfilterdeckel (1) mit  
Innen-Sechskant-  
schraube (4)  
anschauben.



P58.50-0205-35

- 1 Ölfilterdeckel Teil-Nr. 104 184 06 08
- 2 Verbindungsstutzen M12 x 1,5 DIN-Nr. 915 006 004 002
- 3 Aluminium-Dichtring 12 x 17
- 4 Innensechskantschraube M6 x 12
- 5 Scheibe 6,5 x 18